

EZ CAM XR™ Instruction Sheet

1. Take alignment readings and determine amount of camber change needed.
2. Raise vehicle by body pinch welds. Remove tire and wheel assembly.
3. Remove the upper strut-spindle bolt.
4. When installing **81280 on a strut with elongated upper or lower holes** use the 81286 adapter plate included in the kit. Check for proper fit of the adapter plate to the strut flange. Plate should sit flush against the strut and dimples should mount inside strut slot. Due to variations among strut manufacturers, slight modifications to the strut and/or plate may be necessary. Hold the adapter plate in place against the strut as shown in **Figure 1**. Using dimples on plate #81286 as a guide, mark where dimples will contact strut. Using a hammer and center punch make a small indentation where dimples will sit against strut. This will allow plate to lock against strut when EZ Cam is tightened.
5. Line up small tab with cam on bolt. **Install bolt with large tab out toward wheel for positive camber or in away from wheel for negative camber (See Figures 2 and 3)**. Install EZCam bolt into strut hole making sure the small tab on the washer is in the hole and the washer is flush on the strut. Add lock nut, snug, but do not tighten.
6. **Loosen the lower strut bolt.**
7. Reinstall tire and wheel assembly and recompensate alignment equipment. Rotate EZ Cam XR bolt to obtain desired camber reading.
8. Torque lower bolt to manufacturer's specification.
9. To quickly identify the recommended torque value for your EZ Cam, please note the color, size, and bolt grade (10.9 or 12.9 on the head of the bolt), then refer to the charts below:

Strut with slotted upper hole
Jambe de suspension avec trou supérieure à fente
Puntal con orificio superior ranurado

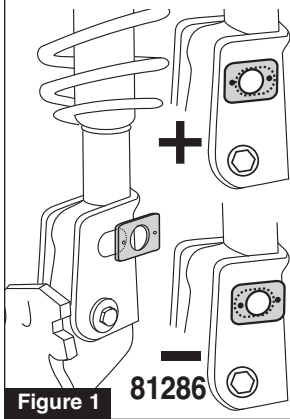


Figure 1

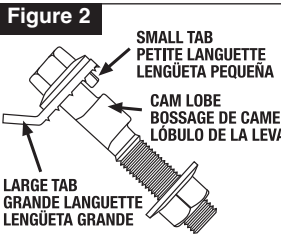


Figure 2

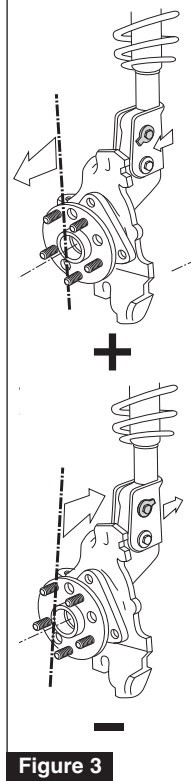


Figure 3

EZ Cam Color: BLACK Bolt Grade: 10.9

Part Number	Thread	Lobe Dia.	Torque		
			lb-ft	N-m	kgf-m
81240	M8	10mm	27	37	3.7
81250	M10	12mm	55	75	7.6
81260	M12	14mm	77	104	10.6
81270	M12	15mm	77	104	10.6
81280	M14	16mm	125	169	17.3
81290	M14	17mm	125	169	17.3

EZ Cam Color: GREY Bolt Grade: 10.9

Part Number	Thread	Lobe Dia.	Torque		
			lb-ft	N-m	kgf-m
81240	M8	10mm	N/A	N/A	N/A
81250	M10	12mm	N/A	N/A	N/A
81260	M12	14mm	70	95	9.7
81270	M12	15mm	70	95	9.7
81280	M14	16mm	90	122	12.4
81290	M14	17mm	90	122	12.4

EZ Cam Color: GREY Bolt Grade: 12.9

Part Number	Thread	Lobe Dia.	Torque		
			lb-ft	N-m	kgf-m
81240	M8	10mm	31	42	4.3
81250	M10	12mm	65	88	9.0
81260	M12	14mm	97	132	13.4
81270	M12	15mm	97	132	13.4
81280	M14	16mm	125	169	17.3
81290	M14	17mm	125	169	17.3

Always check for proper clearance between suspension components and other components of the vehicle.
 10. Complete alignment and road test vehicle.



Specialty Products Company®

P.O. Box 923 • Longmont, CO 80502 USA • (303) 772-2103
 www.specprod.com • www.spcperformance.com • Email: info@specprod.com
Toll Free Technical Hot Line: 1-800-525-6505 - USA and Canada Only

Feuille d'instruction afférente au EZ CAM XR^{MC}

BREVET EN
INSTANCE

1. Prenez les lectures du réglage de la géométrie et déterminez la valeur du changement de carrossage requis.
2. Surélevez le véhicule par les joints de soudure de la carrosserie. Enlevez le pneu et l'ensemble roue.
3. Retirez le boulon de moyeu de la jambe de suspension.
4. Pour installer le composant **81280 sur une jambe de suspension avec des trous supérieurs ou inférieurs allongés**, utilisez la plaque d'adaptation 81286 comprise dans la trousse. Vérifiez l'ajustement adéquat de la plaque d'adaptation de la bride de la jambe de suspension. La plaque doit être placée à niveau contre la jambe de suspension et les creux doivent être montés à l'intérieur de la fente de la jambe de suspension. En raison de variations d'un fabricant de jantes de suspension à l'autre, de légères modifications à la jambe de suspension ou à la plaque peuvent s'avérer nécessaires. Tenez la plaque d'adaptation en place contre la jambe de suspension comme indiqué à la **Figure 1**. Utilisez les creux sur la plaque no 81286 comme guide et marquez où les creux seront en contact avec la jambe de suspension. Au moyen d'un marteau et d'un pointeau, faites une petite indentation à l'endroit où les creux seront placés contre la jambe de suspension. Cela permettra à la plaque de se caler fermement contre la jambe de suspension lors du serrage de l'EZ Cam.
5. Alignez la petite languette avec la came sur le boulon. **Installez le boulon avec la grande languette en direction de la roue pour un carrossage positif; ou faisant dos à la roue pour un carrossage négatif (Figure 1, 2)**. Installez le boulon EZ Cam dans le trou de la jambe de suspension en vous assurant que la petite languette sur la rondelle soit dans le trou et que la rondelle soit à niveau par rapport à la jambe de suspension. Ajoutez le contre-écrou; ajustez, mais ne serrez pas.
6. Desserrez le boulon de la jambe de suspension inférieure.
7. Réinstallez le pneu et l'ensemble roue et équilibrez à nouveau l'équipement de réglage de la géométrie. Tournez le boulon EZ Cam XR pour obtenir la lecture de carrossage souhaitée.
8. Couplez le boulon de la jambe de suspension inférieure selon les spécifications du fabricant.
9. Pour identifier rapidement la valeur de serrage recommandée de votre EZ Cam, veuillez noter sa couleur, sa taille et le grade du boulon (10.9 ou 12.9 à la tête du boulon) puis consultez les tableaux suivants.

Toujours vérifier qu'il y a un dégagement approprié entre les composants de suspension et les autres composants du véhicule.

10. Complétez le réglage de la géométrie et effectuez l'essai sur route du véhicule.

Couleur de la EZ Cam : **NOIRE**

Grade du boulon : **10.9**

Color del EZ Cam: **NEGRO**

Grado del tornillo: **10.9**

Número de pièce	Filetage	Diamètre du lobe	Torsión		
Número de parte	Rosca	Diámetro del lóbulo	lb-ft / lb-pie	N-m	kgf-m
81240	M8	10mm	27	37	3.7
81250	M10	12mm	55	75	7.6
81260	M12	14mm	77	104	10.6
81270	M12	15mm	77	104	10.6
81280	M14	16mm	125	169	17.3
81290	M14	17mm	125	169	17.3

Couleur de la EZ Cam : **GRISE**

Grade du boulon : **10.9**

Color del EZ Cam: **GRIS**

Grado del tornillo: **10.9**

Número de pièce	Filetage	Diamètre du lobe	Torsión		
Número de parte	Rosca	Diámetro del lóbulo	lb-ft / lb-pie	N-m	kgf-m
81240	M8	10mm	N/A	N/A	N/A
81250	M10	12mm	N/A	N/A	N/A
81260	M12	14mm	70	95	9.7
81270	M12	15mm	70	95	9.7
81280	M14	16mm	90	122	12.4
81290	M14	17mm	90	122	12.4

Couleur de la EZ Cam : **GRISE**

Grade du boulon : **12.9**

Color del EZ Cam: **GRIS**

Grado del tornillo: **12.9**

Número de pièce	Filetage	Diamètre du lobe	Torsión		
Número de parte	Rosca	Diámetro del lóbulo	lb-ft / lb-pie	N-m	kgf-m
81240	M8	10mm	31	42	4.3
81250	M10	12mm	65	88	9.0
81260	M12	14mm	97	132	13.4
81270	M12	15mm	97	132	13.4
81280	M14	16mm	125	169	17.3
81290	M14	17mm	125	169	17.3

Hoja de Instrucciones para EZ CAM XRTM

PATENTE PENDIENTE

1. Realice las lecturas de alineamiento y determine la magnitud del cambio de ángulo cámbér (comba) necesaria.
2. Levante el vehículo mediante las soldaduras de sujeción de la carrocería. Quite el neumático y la rueda.
3. Quite el perno superior del puntal/punta de eje.
4. Cuando instale el modelo **81280 en un puntal con orificios superior o inferior alargados**, utilice el plato adaptador 81286 incluido en el kit. Compruebe si el plato adaptador encaja correctamente a la brida del puntal. El plato debe asentarse al ras contra el puntal; las hendiduras deben montarse dentro de la ranura del puntal. Debido a las variaciones entre los fabricantes de puntales, puede ser necesario realizar ligeras modificaciones al puntal y/o el plato. Sostenga el plato adaptador en posición contra el puntal, como se muestra en la **Figura 1**. Marque el lugar donde las hendiduras harán contacto con el puntal, usando como guía las hendiduras del plato #81286. Con un martillo y el punzón central, haga un pequeño hoyuelo donde las hendiduras se asientan contra el puntal. Esto permitirá que el plato se bloquee contra el puntal cuando el EZ Cam esté ajustado.
5. Alinee la lengüeta pequeña con la leva en el perno. **Instale el perno con la lengüeta grande hacia la rueda para lograr un ángulo cámbér positivo o hacia el otro lado para lograr un ángulo cámbér negativo. (Véase las Figuras 2 y 3)**. Instale el perno EZ Cam en el orificio del puntal y asegúrese de que la lengüeta pequeña de la arandela esté en el orificio al ras con el puntal. Agregue la tuerca de seguridad, no la ajuste.
6. Afloje el perno inferior del puntal.
7. Vuelva a instalar el neumático y la rueda y compense el equipo de alineamiento. Gire el perno EZ Cam XR para lograr la lectura de ángulo cámbér deseada.
8. Ajuste el perno inferior de acuerdo a las especificaciones del fabricante.
9. Para identificar rápidamente el valor recomendado de torsión para su EZ Cam, tome en cuenta el color, el tamaño y el grado del tornillo (10.9 ó 12.9 en la cabeza del tornillo), luego consulte las tablas que se encuentran arriba.

Siempre revise el espacio libre correcto entre los componentes de la suspensión y otros componentes del vehículo.

10. Complete el alineamiento y realice la prueba en carretera.



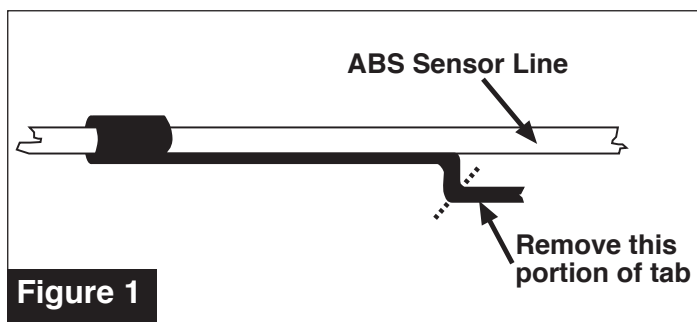
**Instruction Sheet
HONDA/ACRUA UPPER
REAR CAMBER ARMS**

All products available from Specialty Products Company are intended for use by professional installers only.

1. Before beginning any alignment, always check for loose or worn parts, tire pressure, and odd tire wear patterns.
2. Raise rear of vehicle and support on jack stands.
3. Remove rear wheel and tire assembly. If applicable, loosen and remove small bolt holding anti-lock brake wire bracket to upper arm and position out of the way. Loosen and remove bolt and nut from spindle at the upper control arm. Remove the 2 bolts holding the upper control arm to the body and remove arm.
4. Make sure that both ends of the **67230** have equal threads showing on either side of the turnbuckle. Install the **67230** arm by first installing the 2 bolts at the body and torque to manufacturer's specifications.
5. Install the arm to spindle bolt using the supplied nut but **DO NOT** tighten. Replace wheel and tire assembly, alignment equipment, and re-compensate.

NOTE: Tightening the nuts with the vehicle in the raised position may cause premature bushing wear due to preloading the bushing.

6. Adjust camber by loosening jam nuts and turning center piece to desired camber specifications
NOTE: The maximum length of the arm is reached when the flat on one rod is visible at the end of the turnbuckle adjuster. DO NOT lengthen the arm beyond this point.
7. After camber adjustment is made, make sure that either set of holes on the center piece are pointing to the rear of the vehicle and then tighten the jam nuts. Tighten the arm to spindle bolt to manufacturer's specifications.
8. Cut part of the tab off as shown in **Figure #1** on the anti-lock wire bracket with a pair of side cutting pliers. Mount bracket on center piece of arm so tab fits in large hole and install supplied small bolt in threaded hole and tighten, securing bracket to arm. Use care not to over tighten bolt.



Always check for proper clearance between suspension components and other components of the vehicle.

9. Set rear toe to specifications, complete alignment and road test vehicle.



Specialty Products Company®

P.O. Box 923 • Longmont, CO 80502 • (303) 772-2103 • Fax: (303) 772-1918
www.specprod.com • www.spcperformance.com • Email: info@specprod.com
Toll Free Technical Hot Line: 1-800-525-6505